



售 | 後 | 服 | 務 | 手 | 冊

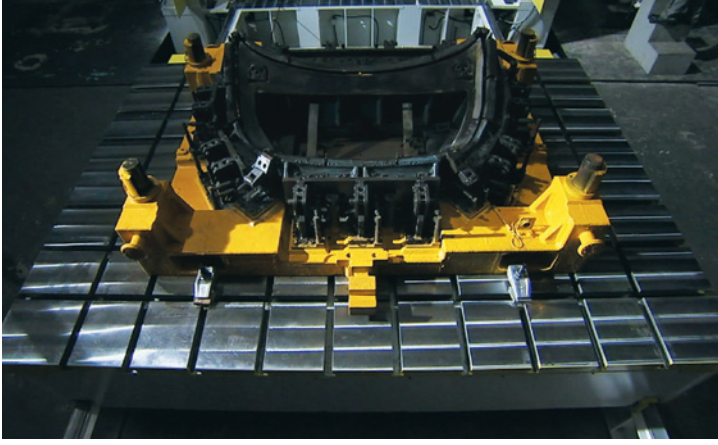
180 度反轉型合模機

www.prosperous.com.tw



常見問答

1. 沒有壓力
2. 盤板無法移出
3. 滑塊無法下降
4. 反轉板無法推出
5. 反轉板脫勾處理
6. 日常保養項目



2. 盤板無法移出

2-1. 按鈕壞掉

2-2. 緊急停止按鈕已按下未鬆開

2-3. 移出導軌路徑異物卡住

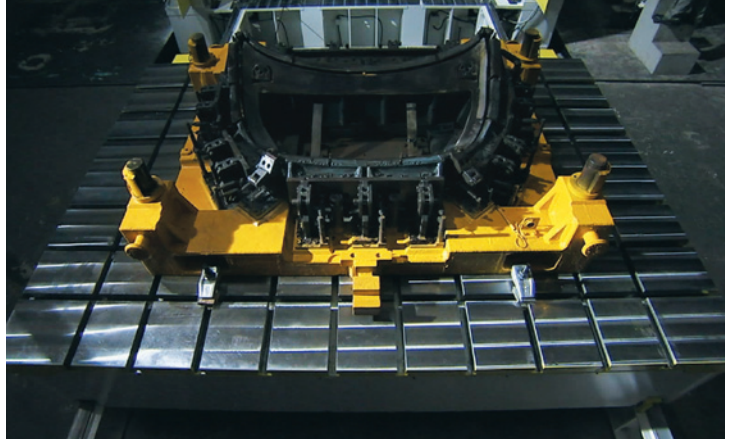
2-4. 移出導軌前限之微動開關已接觸

2-5. 安全柱微動開關未接觸

2-6. 防落未閉鎖

2-7. 收線器故障或線路斷掉

2-8. 滑塊沒有在上限



2. 盤板無法移出

2-9. 盤板沒有舉上

2-10. 舉上壓力沒有到達

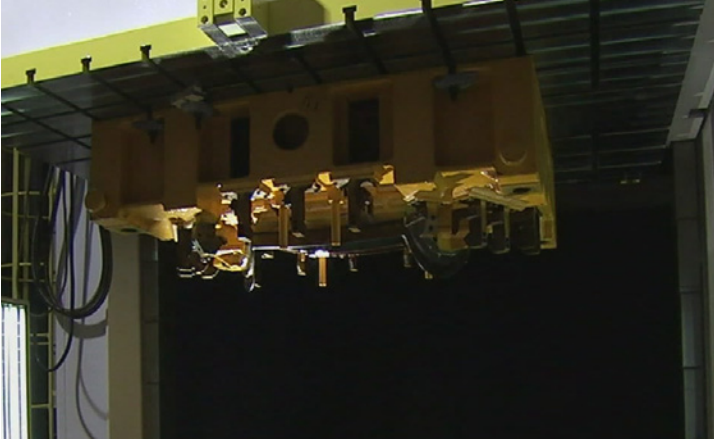
2-11. 模墊沒有到達下限

2-12. 反轉板定位限未接觸

2-13. 反轉定位梢未完全到位

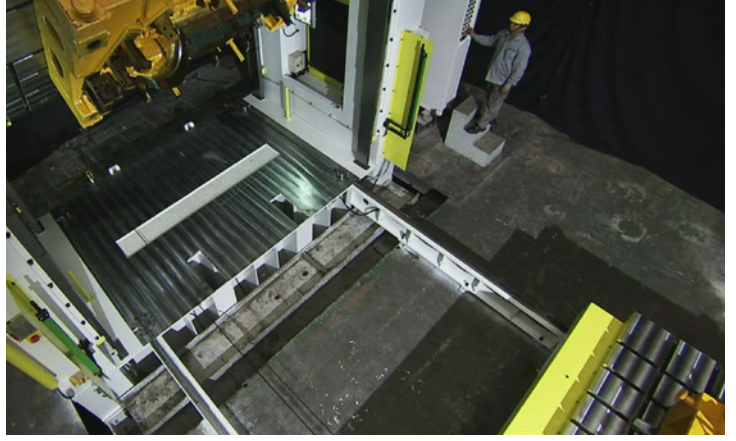
2-14. 移出馬達故障

2-15. 移出齒輪組故障或損壞



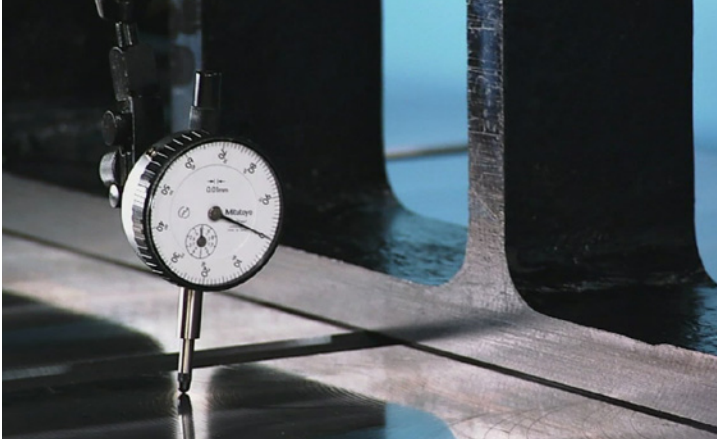
3. 滑塊無法下降

- 3-1. 按鈕壞掉
- 3-2. 安全柱微動開關未接觸
- 3-3. 安全護網未關緊
- 3-4. 緊急停止按鈕已按下未鬆開
- 3-5. 安全柱微動開關未接觸
- 3-6. 防落未開鎖
- 3-7. 安全光柵故障（如有配備）
- 3-8. 盤板未夾緊
- 3-9. 反轉板未定位
- 3-10. 方向閥無動作
- 3-11. 無 Pump 壓力



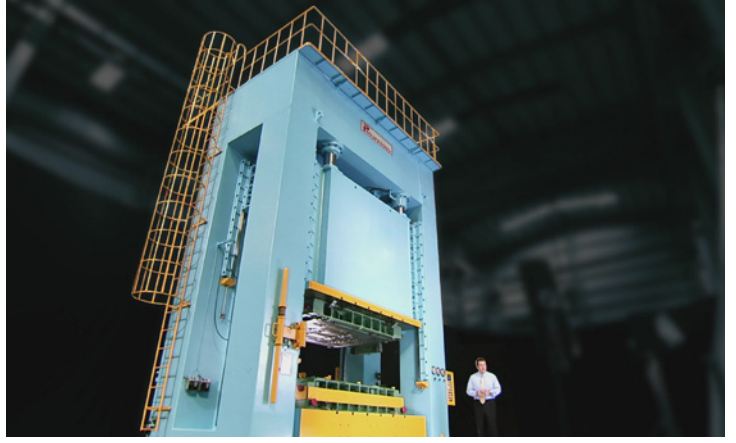
4. 反轉板無法推出

- 4-1. 按鈕壞掉
- 4-2. 安全柱微動開關未接觸
- 4-3. 安全護網未關緊
- 4-4. 緊急停止按鈕已按下未鬆開
- 4-5. 安全柱微動開關未接觸
- 4-6. 盤板未夾緊
- 4-7. 盤板未到後限
- 4-8. 滑塊未到上限
- 4-9. 插銷未開
- 4-10. 簡單油路排除



5. 反轉板脫勾處理

5-1. 反轉板脫勾處理

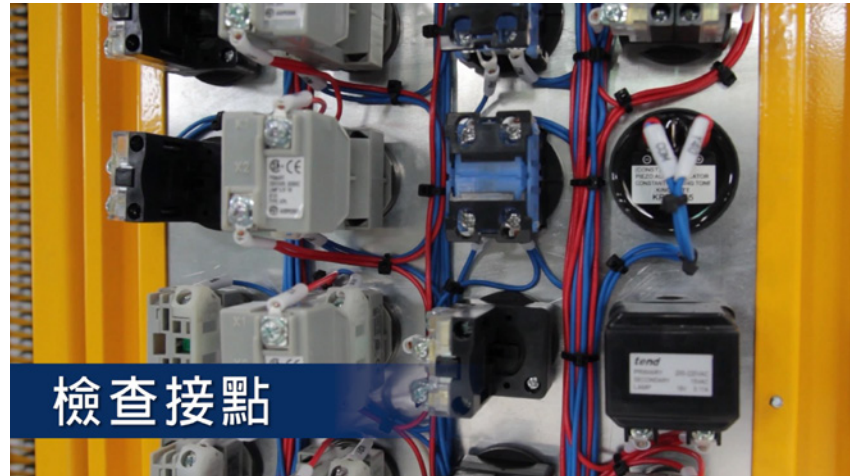


6. 日常保養項目

- 6-1. 檢查所有螺絲鬆緊度
- 6-2. 檢查潤滑油是否足夠
- 6-3. 檢查潤滑油槽並將槽內餘油清空
- 6-4. 觸摸、目視所有油管是否漏油
- 6-5. 觸摸主油缸是否有漏油或有刮痕
- 6-6. 液壓油是否足夠
- 6-7. 所有油管檢查是否漏油
- 6-8. 油溫是否符合標準
- 6-9. 外觀清潔
- 6-10. 電控箱檢視與清潔
- 6-11. 濾油網清洗

2-1 按鈕壞掉

■ 2-1-1. 接點問題



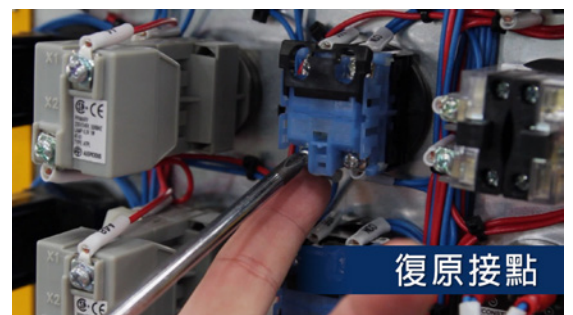
檢查接點

狀況處理：

- A. 檢查按鈕接點
- B. 接點如脫落，請復原接點
- C. 復原如無法使用，請更換新按鈕



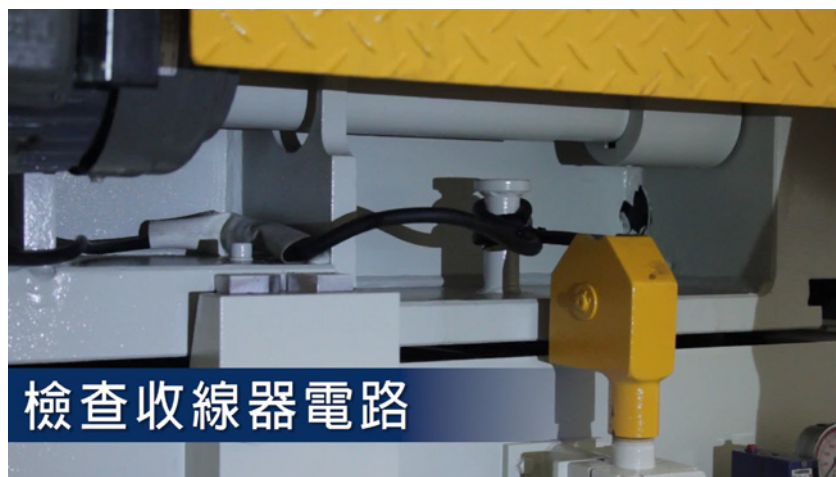
A. 接點脫落



B. 復原接點

2-1 按鈕壞掉

■ 2-1-2. 線路問題



檢查收線器電路

狀況處理：

A. 檢查收線器電路

B. 檢查線路



A. 檢查收線器電路



B. 檢查線路

FAQ 2. 盤板無法移出

2-2 緊急停止按鈕已按下未鬆開

狀況處理：

檢查每一個急停

按鈕並鬆開



檢查每一個急停按鈕並鬆開

FAQ 2. 盤板無法移出

2-3 移出導軌路徑異物卡住

狀況處理：

清除路徑上的異物



清除路徑上的異物

2-4 移出導軌前限之微動開關已接觸

狀況處理：

移開造成接觸的
物品



移開造成接觸的物品

2-5 安全柱微動開關未接觸

狀況處理：

檢查兩支安全柱，
靠緊微動開關並掛
上插銷



檢查安全導柱並接觸微動開關



掛上安全導柱叉銷

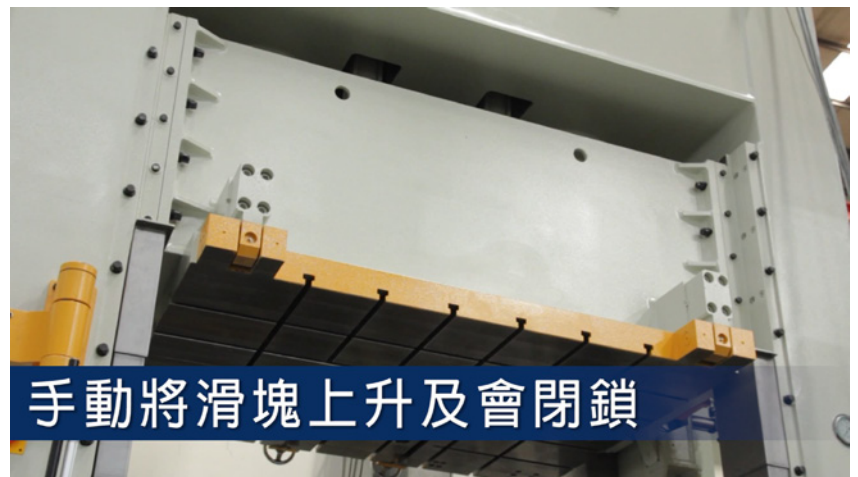
- 若仍無法解決問題，請檢查微動開關有無故障
 - 無故障，請繼續檢查下列要點
 - 有故障，請更換相同型號的新品

2-6 防落未閉鎖

狀況處理：

手動將滑塊上升到

頂端



手動將滑塊上升及會閉鎖

2-7 收線器故障或線路斷掉

狀況處理：

- A. 檢查收線器電路
- B. 檢查線路



A. 檢查收線器電路

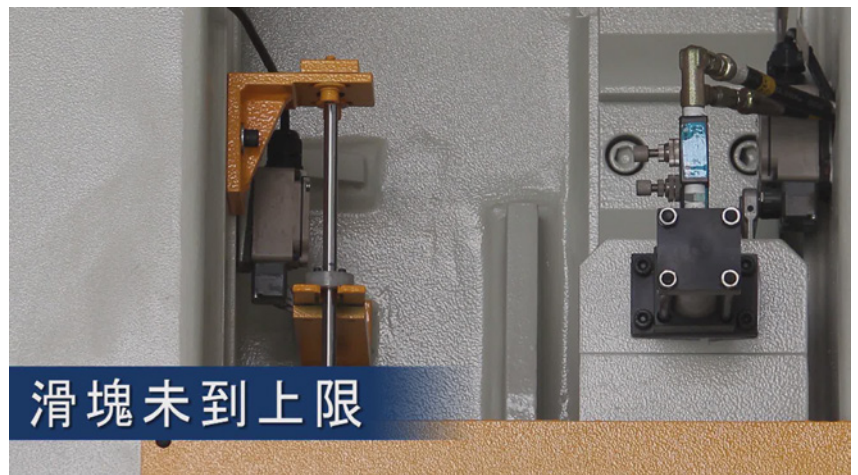


B. 檢查線路

2-8 滑塊沒有在上限

狀況處理：

將滑塊上手動上升
到頂端

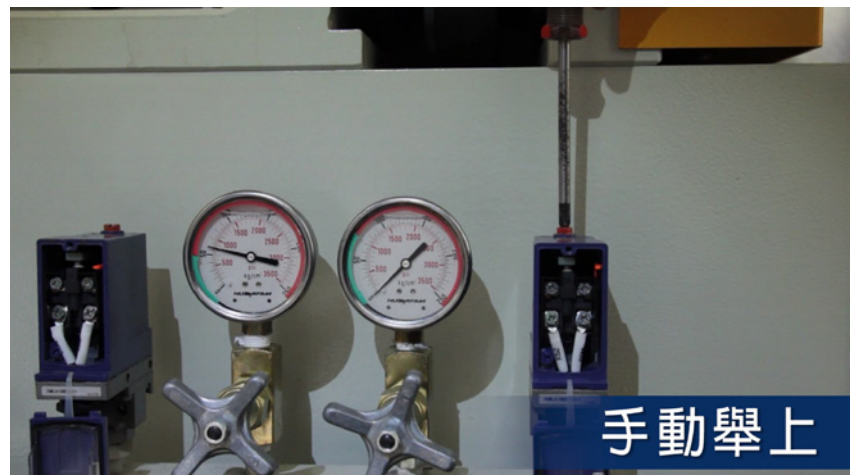


將滑塊上手動上升到頂端

2-9 盤板沒有舉上

狀況處理：

- A. 沒有壓力
- B. 開關壞掉



A. 沒有壓力→手動舉上

2-10 舉上壓力沒有到達

2-11 模墊沒有到達下限

狀況處理：

模墊沒有到達下限

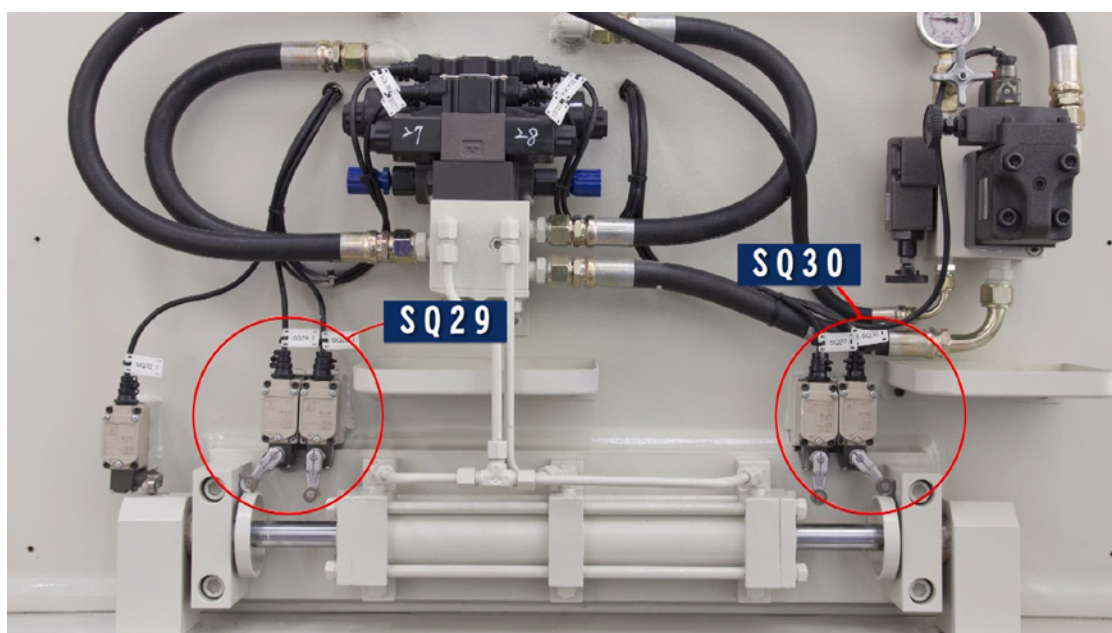


模墊沒有到達下限

2-12 反轉板定位限未接觸

狀況處理：

- A. 檢查模具是否超過原始設計荷重
- B. 檢查微動開關 -SQ29. SQ30



檢查微動開關 -SQ29. SQ30

2-13 反轉定位梢未完全到位

狀況處理：

- A. 檢查模具是否超過原始設計荷重
- B. 檢查微動開關 -SQ29.SQ30

2-14 移出馬達故障

狀況處理：

變頻器損壞，請更換



檢查移出馬達齒輪組是否故障

2-15 移出齒輪組故障或損壞

3-1 按鈕壞掉

■ 3-1-1. 接點問題



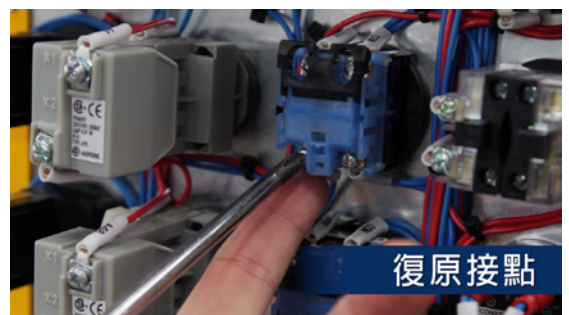
檢查接點

狀況處理：

- A. 檢查按鈕接點
- B. 接點如脫落，請復原接點
- C. 復原如無法使用，請更換新按鈕



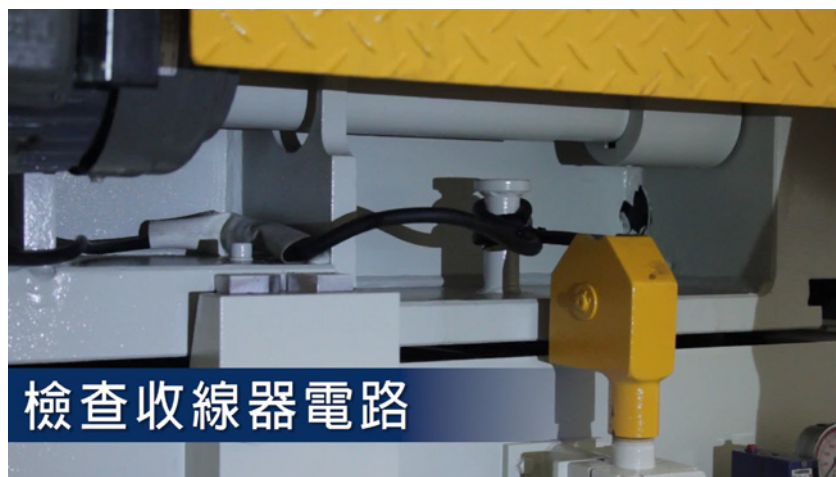
A. 接點脫落



B. 復原接點

3-1 按鈕壞掉

■ 3-1-2. 線路問題



檢查收線器電路

狀況處理：

A. 檢查收線器電路

B. 檢查線路



A. 檢查收線器電路



B. 檢查線路

3-2 安全柱微動開關未接觸

狀況處理：

檢查兩支安全柱，
靠緊微動開關並掛
上插銷



檢查安全導柱並接觸微動開關



掛上安全導柱叉銷

- 若仍無法解決問題，請繼續檢查下列要點

3-3 安全護網未關緊

狀況處理：

檢查安全護網是否
關閉



檢查安全護網是否關閉



檢查安全護網是否關閉

- 若仍無法解決問題，請繼續檢查下列要點

FAQ 3. 滑塊無法下降

3-4 緊急停止按鈕已按下未鬆開

狀況處理：

檢查每一個急停

按鈕並鬆開



檢查每一個急停按鈕並鬆開

3-5 安全柱微動開關未接觸

狀況處理：

檢查兩支安全柱，
靠緊微動開關並掛
上插銷



檢查安全導柱並接觸微動開關



掛上安全導柱叉銷

- 若仍無法解決問題，請檢查微動開關有無故障
 - 無故障，請繼續檢查下列要點
 - 有故障，請更換相同型號的新品

3-6 防落未開鎖

狀況處理：

- A. 檢查三點組合是否壞掉
- B. 檢查風壓是否足夠



檢查三點組合是否壞掉



檢查風壓是否足夠

3-7 安全光柵故障（配備）

■ 3-7-1. 有燈號



紅燈閃爍為有對沒準燈號

狀況處理：

表示線路正常，紅燈閃爍表示，有對沒準燈號→請相互對準，校正位置，直到亮起綠燈



紅燈閃爍為有對沒準燈號



維修相互對準. 校正位置. 直到綠燈亮起

■ 若仍無法解決問題，請繼續檢查下列要點

3-7 安全光柵故障（配備）

■ 3-7-2. 沒燈號

沒燈號表示線路或光柵

有問題 → 請檢查線路

狀況處理：

A. 線路沒問題 → 表示光柵問題，By Pass 掉暫時使用

A-1. 自行購買一組相同的光柵

A-2. 聯絡興連盛公司購買一組光柵

B. 線路有問題

B-1. 檢修線路

■ 若檢修線路後仍沒燈號 → 表示光柵問題，**By Pass** 掉
暫時使用

A-1. 自行購買一組相同的光柵

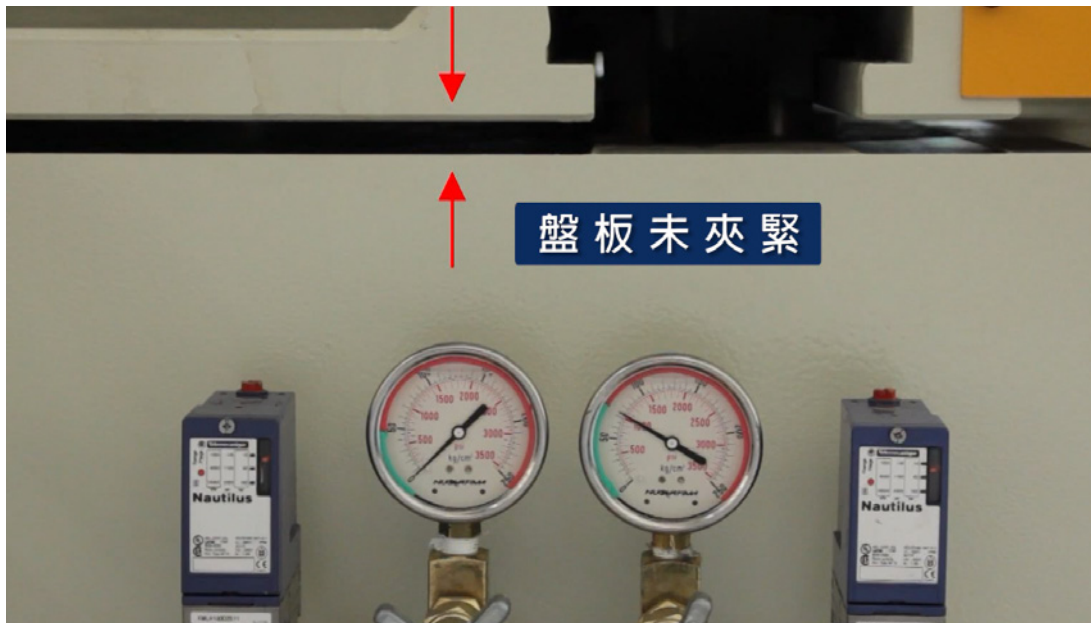
A-2. 聯絡興連盛公司購買一組光柵

FAQ 3. 滑塊無法下降

3-8 盤板未夾緊

狀況處理：

檢查油路



盤板未夾緊



轉至夾緊

- 若仍無法解決問題，請連絡興連盛公司

3-9 反轉板未定位

■ 3-9-1. 模具超過原始設計荷重

狀況處理：

請修改模具荷重

■ 3-9-2. 模具未超過原始設計荷重

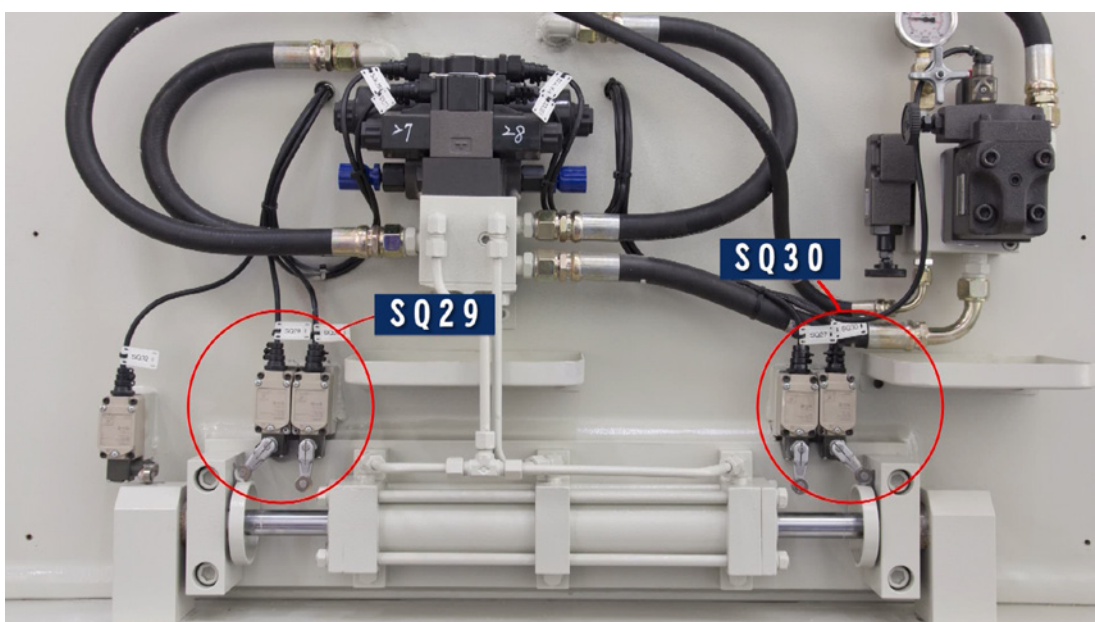
狀況處理：

請調整油路

■ 3-9-3. 有回，但定位銷未鎖上

狀況處理：

請檢查微動開關



檢查微動開關 -SQ29. SQ30

3-10 方向閥無動作

狀況處理：

手動方向閥測試



手動方向閥測試

FAQ 3. 滑塊無法下降

3-11 無 Pump 壓力

4-1 按鈕壞掉

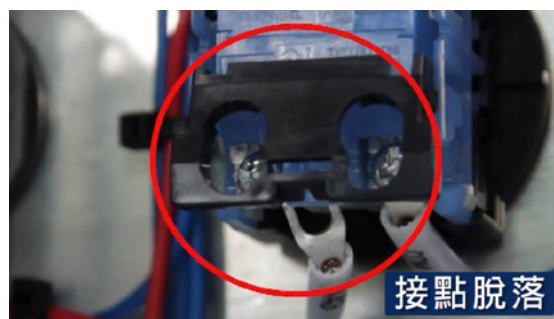
■ 4-1-1. 接點問題



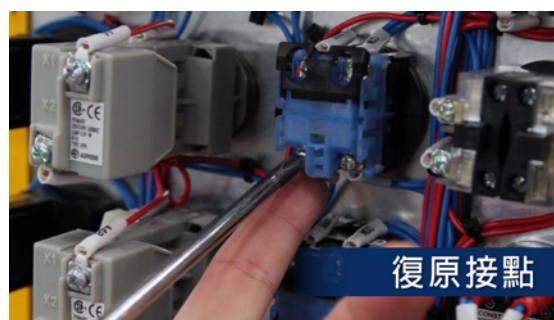
檢查接點

狀況處理：

- A. 檢查按鈕接點
- B. 接點如脫落，請復原接點
- C. 復原如無法使用，請更換新按鈕



A. 接點脫落



B. 復原接點

FAQ 4. 反轉板無法推出

4-1 按鈕壞掉

■ 4-1-2. 線路問題



檢查收線器電路

狀況處理：

A. 檢查收線器電路

B. 檢查線路



A. 檢查收線器電路



B. 檢查線路

4-2 安全柱微動開關未接觸

狀況處理：

檢查兩支安全柱，
靠緊微動開關並掛
上插銷



檢查安全導柱並接觸微動開關



掛上安全導柱叉銷

- 若仍無法解決問題，請繼續檢查下列要點

FAQ 4. 反轉板無法推出

4-3 安全護網未關緊

狀況處理：

檢查安全護網是否
關閉



檢查安全護網是否關閉



檢查安全護網是否關閉

- 若仍無法解決問題，請繼續檢查下列要點

FAQ 4. 反轉板無法推出

4-4 緊急停止按鈕已按下未鬆開

狀況處理：

檢查每一個急停

按鈕並鬆開



檢查每一個急停按鈕並鬆開

FAQ 4. 反轉板無法推出

4-5 安全柱微動開關未接觸

狀況處理：

檢查兩支安全柱，
靠緊微動開關並掛
上插銷



檢查安全導柱並接觸微動開關



掛上安全導柱叉銷

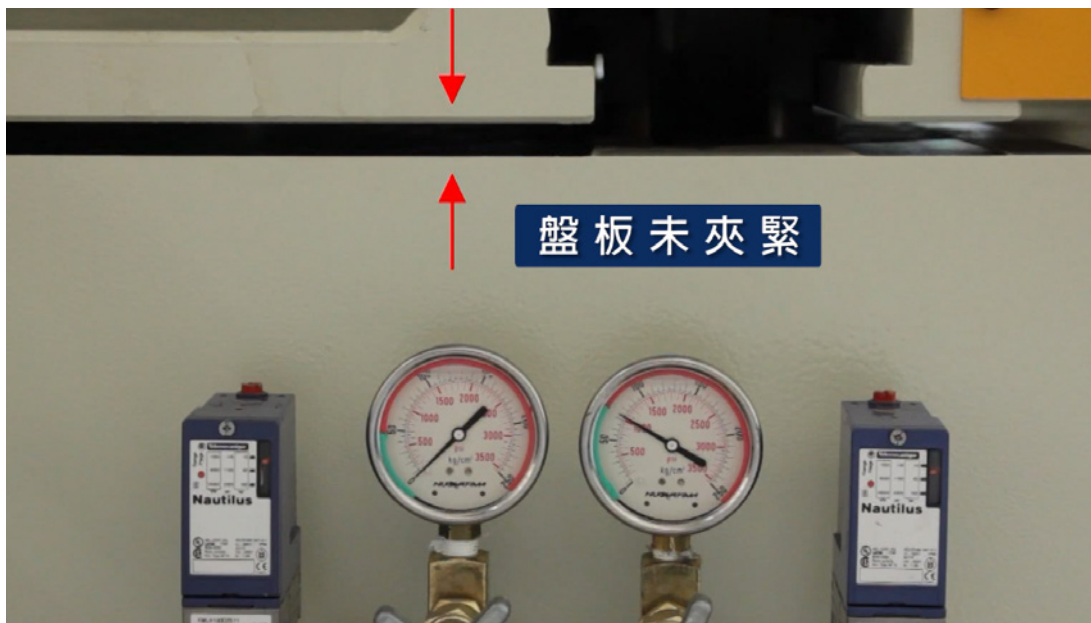
- 若仍無法解決問題，請檢查微動開關有無故障
 - 無故障，請繼續檢查下列要點
 - 有故障，請更換相同型號的新品

FAQ 4. 反轉板無法推出

4-6 盤板未夾緊

狀況處理：

檢查油路



盤板未夾緊



轉至夾緊

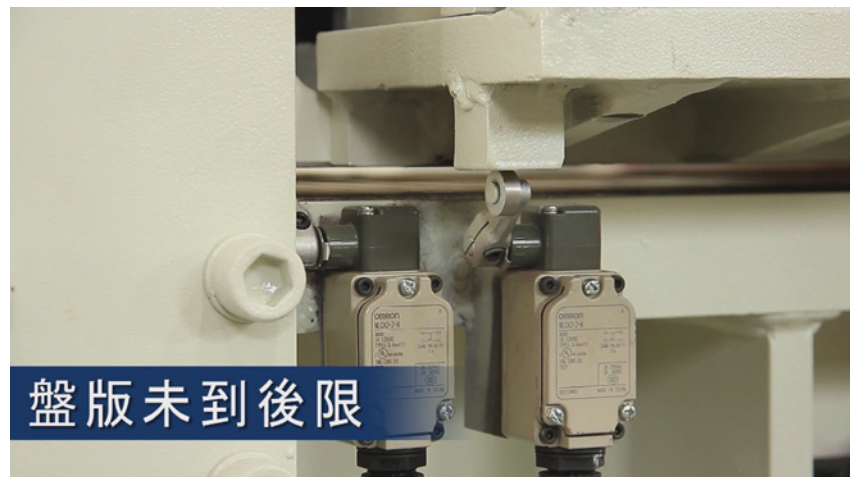
- 若仍無法解決問題，請連絡興連盛公司

FAQ 4. 反轉板無法推出

4-7 盤板未到後限

狀況處理：

盤板未到後限



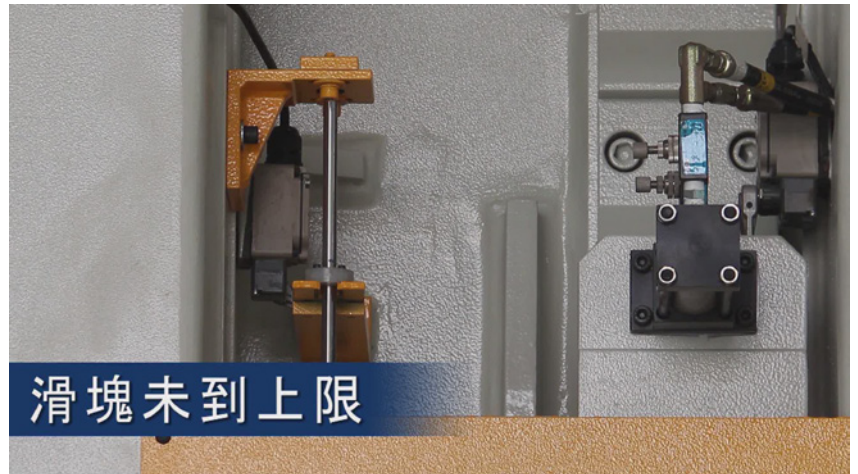
盤板未到後限

FAQ 4. 反轉板無法推出

4-8 滑塊未到上限

狀況處理：

滑塊未到上限



滑塊未到上限

FAQ 4. 反轉板無法推出

4-9 插銷未開

狀況處理：

插銷未開



插銷未開

FAQ 4. 反轉板無法推出

4-10 簡單油路排除

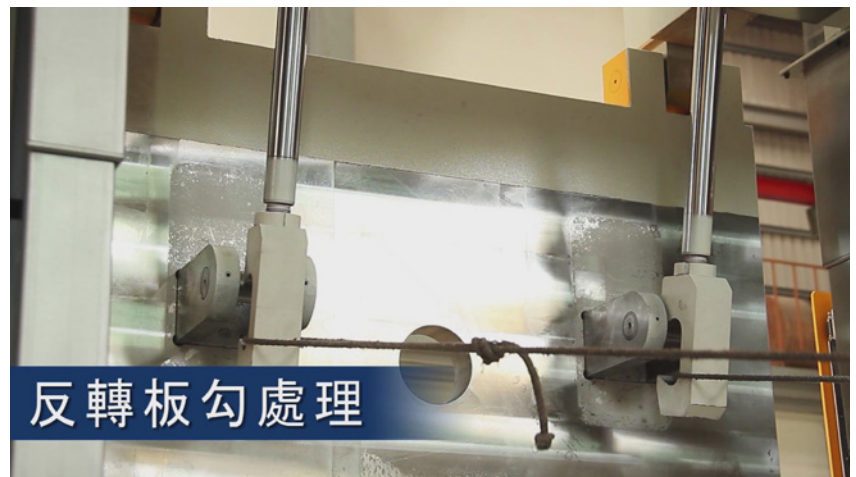
FAQ 5. 反轉板脫勾處理

5-1 反轉板脫勾處理

狀況處理：

滑塊操作按鈕切換

至回位並按下



反轉板勾處理

6-1 檢查所有螺絲鬆緊度

狀況處理：

檢查所有螺絲鬆
緊度



檢查所有螺絲鬆緊度

6-2 檢查潤滑油是否足夠

狀況處理：

檢查潤滑油是否足夠並補充至八分滿



檢查潤滑油是否足夠並補充至八分滿

6-3 檢查潤滑油槽並將槽內餘油清空

狀況處理：

檢查潤滑油槽並
將槽內餘油清空



檢查潤滑油槽並將槽內餘油清空

6-4 觸摸、目視所有油管是否漏油

狀況處理：

觸摸、目視所有油
管是否漏油



觸摸、目視所有油管是否漏油

6-5 觸摸主油缸是否有漏油或有刮痕

狀況處理：

觸摸主油缸是否
有漏油或有刮痕



觸摸主油缸是否有漏油或有刮痕

6-6 液壓油是否足夠

狀況處理：

上方液壓油是否足
夠



液壓油是否足夠

6-7 所有油管檢查是否漏油

狀況處理：

檢查上方所有油
管是否漏油

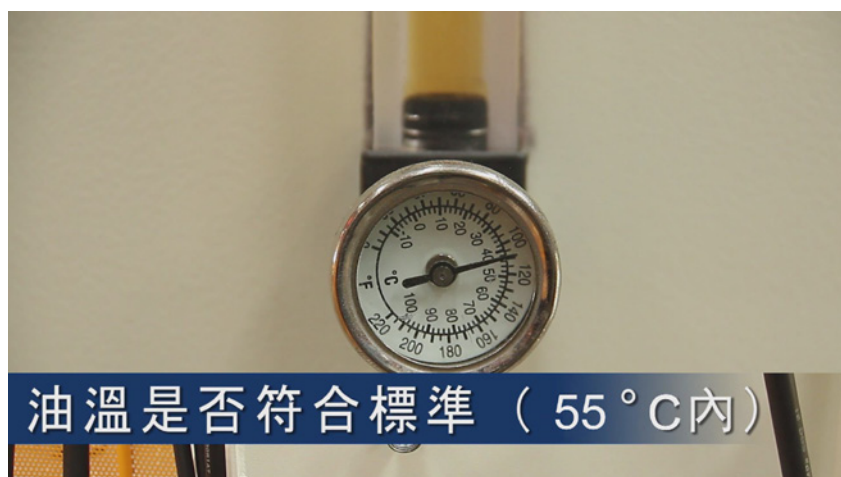


檢查上方所有油管是否漏油

6-8 油溫是否符合標準

狀況處理：

油溫是否符合標準
(55°C 內)



油溫是否符合標準 (55°C 內)

6-9 外觀清潔

狀況處理：

外觀清潔

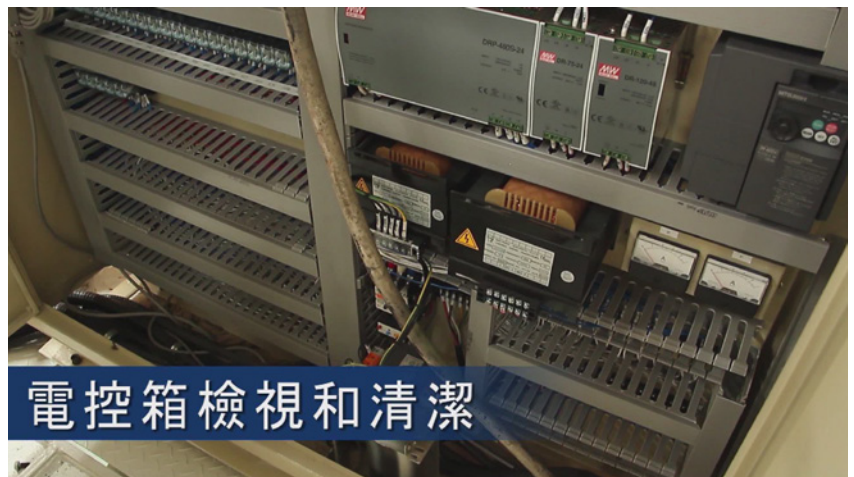


外觀清潔

6-10 電控箱檢視與清潔

狀況處理：

電控箱檢視與清潔



電控箱檢視與清潔

6-11 濾油網清洗

狀況處理：

先洩油→清洗濾油網→擦拭磁棒→安裝 O 型環
→洩油塞頭需纏 上止洩膠帶



濾油網清洗



興連盛機械股份有限公司
HSIN LIEN SHENG MACHINERY CO., LTD.

台中市工業區三十六路 33 號

T 04-2350-4050

E hlsmltd@seed.net.tw

F 04-2350-4118

W www.prosperous.com.tw



51696

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



17-0000



興連盛機械股份有限公司
HSIN LIEN SHENG MACHINERY CO., LTD.

台中市工業區三十六路 33 號

T 04-2350-4050

E hlsmltd@seed.net.tw

F 04-2350-4118

W www.prosperous.com.tw



51696

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



17-0000